



ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 12005

к сертификату о происхождении товара

формы СТ-1 № RURU 0 021 020804 от 09.12.2020

**о соответствии критериям достаточной обработки/переработки, предусмотренным
Правилами определения страны происхождения товаров от 20 ноября 2009 года**

1. Основание для проведения экспертизы: Заявление Исх. № 5374/7К от 09.11.2020г. от Акционерного Общества «Загорский оптико-механический завод» (АО «ЗОМЗ») на получение сертификата о происхождении товара, в соответствии с которым Российская Федерация является страной происхождения товара (промышленной продукции).

2. Представленные документы:

- Устав Акционерного Общества «Загорский оптико-механический завод» (редакция №4), утвержден решением годового общего собрания АО «ЗОМЗ», протокол от 05.06.2018 г. № 28/2018; Изменение №1 в Устав Акционерного общества «Загорский оптико-механический завод»; Изменение №2 в Устав Акционерного общества «Загорский оптико-механический завод»;
- Выписка из Единого государственного реестра юридических лиц. № ЮЭ9965-20-280916126 от 02.11.2020 г.;
- Свидетельство Московской областной регистрационной палаты о государственной регистрации юридического лица № 1181, о регистрации ОАО «ЗОМЗ» в Администрации Сергиево-Посадского района Московской области 21 июня 1994 года с внесением в реестр под № 50:05:1993 31.05.2000 г.;
- Свидетельство Федеральной налоговой службы о постановке на учет российской организации в налоговом органе по месту ее нахождения что АО «ЗОМЗ», ОГРН 1025005326202 поставлено на учет в соответствии с Налоговым кодексом РФ Инспекцией Федеральной налоговой службы по г. Сергиеву Посаду Московской области 15.09.1992 г. с присвоением ИНН/КПП 5042010793/504201001;
- Свидетельство о постановке на учет в налоговом органе юридического лица, образованного в соответствии с законодательством Российской Федерации, по месту нахождения на территории Российской Федерации в отношении АО «ЗОМЗ», дата выдачи 26.06.2000 г. (серия 50 № 001414296);
- Уведомление для юридических лиц из Федеральной службы государственной статистики в отношении Акционерное общество «Загорский оптико-механический завод» о кодах, в соответствии с общероссийскими классификаторами;
- Лицензия № ФС-99-04-005289 от 14.12.2017 г. на осуществление деятельности по производству и техническому обслуживанию (за исключением случая, если техническое обслуживание осуществляется для обеспечения собственных нужд юридического лица или индивидуального предпринимателя) медицинской техники.

- Приказ №179/к от 12.08.2020 г. о вступлении в должность генерального директора Комарова А.О.;
- Письмо № 5297/7К от 03.11.2020 г. с перечнем документов, подтверждающих права собственности АО «ЗОМЗ» на производственные корпуса: Свидетельство о государственной регистрации права 50-НВН №281905 от 30.04.2008 г., на Здание корпус 4, нежилое 5-этажное, общая площадь 6967,7 кв.м., инв. № 263:075-12763 лит 43Б; Свидетельство о государственной регистрации права на здание нежилое корпус 96, 7-этажное, общей площадью 9639,9 кв.м., инв. №263:075-12763, лит.44Б; Выписка из ЕГРН от 12.04.2018 г. на здание нежилое 5-этажное, общей площадью 20802,0 кв.м. корпус №1, инв. №263:075-12763; Выписка из ЕГРН от 24.03.2020 г. на здание нежилое корпус 18, 2-этажное, общей площадью 4777,2 кв.м. инв. №263:075-12763; Свидетельство о государственной регистрации права от 05.02.2001 г. на здание корпуса № 99, общая площадь 5984,40 кв.м., инв. №12763, лит. К-К1, объект № 8; Выписка из ЕГРН от 30.12.2019 г. на нежилое здание корпус 46, 3-этажное, в том числе подземных 1, общей площадью 1060,6 кв.м., инв. №263:075-12763.
- Письмо исх.№ 5301/7 от 03.11.2020 г. «Балансовая справка об остаточной стоимости основных средств, числящихся на балансе предприятия по состоянию на 01.10.2020г.»;
- Письмо исх.№ 5300/7 от 03.11.2020 г. «Приложение: Перечень оборудования производственных подразделений АО «ЗОМЗ», задействованного в цикле производства офтальмоскопа налобного бинокулярного НБО-3»;
- Письмо исх.№ 5304/7 от 03.11.2020 г. «Штатные расписания. Комплект копий штатных расписаний и извещений»;
- Письмо исх.№ 5299/7 от 03.11.2020 г. «Графики поверки измерительных приборов и ремонта оборудования»;
- Приказ № 107 от 31.01.1989 г. Об освоении производства новых видов продукции в 1989 году и перспективных работах на 1990 г.;
- Приказ № 233 от 20.03.1990 г. Об освоении производства новых видов продукции в 1990 году и подготовке производства к 1991 г.;
- Письмо исх.№ 5302/7 от 03.11.2020 г. «Краткое описание процесса производства офтальмоскопов налобных бинокулярных НБО-3 в АО «ЗОМЗ»;
- Декларация о соответствии на прибор офтальмологический: Офтальмоскоп налобный бинокулярный, модель НБО-3, регистрационный № РОСС RU Д- RU.АБ69.В.00391/18 от 02.11.2018 г.;
- Регистрационное удостоверение на медицинское изделие от 20.04.2011г. № ФСР 2011/10602 на медицинское изделие: Офтальмоскоп налобный бинокулярный, модель НБО-3;
- Письмо исх.№ 5296/7 от 03.11.2020 г. «Гарантийное письмо о неизменности в части поставщиков и производителей сырья, комплектующих, структуры цены, технологических процессов производства, в течение срока действия сертификата о происхождении товаров формы СТ-1»;
- Письмо исх.№ 5305/7 от 03.11.2020 г. «Документы, подтверждающие наличие на предприятии отдела технического контроля»;
- Описание технологического процесса производства офтальмоскопа налобного бинокулярного НБО-3 на 49л (Приложения: Приказ о введении в действие стандартов организации №79 от 22.03.2017г.; Стандарт организации СТО БИШ 35 03-2017; Стандарт организации СТО БИШ 35 08-2017; Конструкторская документация на узлы с печатными платами; Свидетельство об аттестации № 1181 (Испытательная станция АО «ЗОМЗ»);

- Письмо исх.№ 5307/7 от 01.11.2020 г. о Взаимодействии АО «ЗОМЗ» с предприятием АО «ТЕХНО» (Копия договора № 3023/3 от 29.10. 2019г. на нанесение лакокрасочных, гальванических и химических покрытий на детали и сборочные единицы; изготовление товарных марок, шильников, нанесение надписей, символов и знаков на детали основного производства; сварочные работы; пескоструйная обработка заготовок и деталей); копии Актов № 1264 от 17.03.2020 г., № 1289 от 18.03.2020 г., № 2770 от 19.06.2020 г., № 2803 от 22.06.2020 г.);

Конструкторская документация:

- ТУЗ-3.2304-90 «Офтальмоскоп налобный бинокулярный НБО-3. Технические условия»;
- БШЗ.950.092. Офтальмоскоп налобный бинокулярный НБО-3. Спецификация;
- БШЗ.950.092 СБ. Офтальмоскоп налобный бинокулярный НБО-3. Сборочный чертеж;
- БШЗ.950.092 РЭ Офтальмоскоп налобный бинокулярный НБО-3. Руководство по эксплуатации;
- БШ8.060.381. Основание. Чертеж детали;
- БШ8.035.212 Корпус. Чертеж детали;
- БШ9.313.090 Кожух. Чертеж детали;
- БШЗ.950.092 ВП Офтальмоскоп налобный бинокулярный НБО-3. Ведомость покупных изделий;
- БШ5.087.475 ВП Блок питания сетевой НБО-3-БП. Ведомость покупных изделий; Технологическая документация.
- БШЗ.950.092 Офтальмоскоп налобный бинокулярный НБО-3. Ведомость материалов;
- БШ4.170.491 Упаковка офтальмоскопа НБО-3. Спецификация;
- БШ4.170.491 Упаковка офтальмоскопа НБО-3. Сборочный чертеж;
- БШ9.327.318 Технологический процесс литья под давлением детали «Оправа»;
- БШ8.021.283 Технологический процесс литья под давлением детали «Корпус»;
- БШ8.060.381 Технологический процесс литья под давлением детали «Основание»;
- БШ8.212.433 Технологический процесс термической обработки детали «Обойма»;
- БШ.01206.00018 Типовой технологический процесс изготовления заготовок из листового материала толщиной св. 5 до 10 мм из стали, латуни, алюминиевого сплава и титанового сплава;
- СБШ.01206.00016 Типовой технологический процесс изготовления заготовок из проволоки диаметром до 7 мм;
- БШ.01206.00065 Типовой технологический процесс изготовления заготовок из листового материала из конструкционных сталей 0,5-12,0мм., нержавеющей сталей 0,5..4,0мм., алюминиевых сплавов 0,5..4,0мм. и сплавов из латуни 0,5.. 3,0мм;
- БШ25000.00103 Технологическая инструкция «Промывка металлических деталей после механической обработки в водном растворе МЛ-51 в промывочной машине»;
- БШ7.800.298 Технологический процесс изготовления деталей из пластмасс, деталь «Корпус»;
- БШ8.337.728 Технологический процесс изготовления деталей из пластмасс, деталь «Ручка»;
- БШ8.647.191 Технологический процесс изготовления деталей из пластмасс, деталь «Наглазник»;
- БШ8.387.967 Технологический процесс термической обработки детали «Пружина»;
- БШ8.021.283 Технологический процесс обработки резанием детали «Корпус»;

- БШ8.337.823 Технологический процесс обработки резанием детали «Ручка»;
- БШ8.248.336 Технологический процесс обработки резанием детали «Сектор»;
- БШ8.383.606 Технологический процесс обработки резанием детали «Пружина»;
- МД85-03.000 Технологический процесс (выборка): БШ60103.07464 –
Операционная карта технического контроля линзы асферической; БШ50188.06970
– Карта технологического процесса;
- БШ01148.00663 Технологический процесс изготовления оптической детали –
линзы асферической 29 дптр МД85-05.001;
- БШ.01248.00012 (выборка) – Маршрутная карта типового технологического
процесса «Одно-, двух-, трехслойное просветление хим. методом»;
- БШ7.230.532 Технологический процесс изготовления оптической детали;
- БШ7.523.267 Технологический процесс изготовления оптической детали;
- БШ7.245.386 Технологический процесс изготовления оптической детали
«Пластина»;
- БШ.01248.00016 Технологический процесс на алюминирование с защитой;
- БШ25000.00060 Технологическая инструкция «Приготовление и нанесение
защитных лаков и эмалей для предохранения оптических деталей при обработке»;
- БШ25064.00009 Технологическая инструкция «Приготовление полировальных
наклеенных смол и просмоленных прокладок»;
- БШ.01248.00008 Технологический процесс изготовления ахроматических
просветляющих покрытий;
- СТП БШ0.054.115 Стандарт предприятия «Эмали фасочные. Технологический
процесс нанесения»;
- СТП БШ0.045.315 Стандарт предприятия «Оптические детали. Упаковка, хранение,
транспортирование»;
- БШ3.950.092 Технологический процесс сборки;
- БШ5.087.274 ДИ Блок питания сетевой прибора НБО-3. Инструкция по проверке и
настройке;
- БШ5.087.275 ДИ Блок питания аккумуляторный прибора НБО -3. Инструкция по
проверке и настройке;
- БШ.01288.00014 Типовой технологический процесс электромонтажных работ,
электроузлы в объемном и печатных исполнениях (выборка): БШ60288.00023 –
Операционная карта; БШ60288.00024 – Операционная карта; БШ60288.00041 –
Операционная карта;
- Письмо исх.№ 5285/7 от 03.11.2020 г. «Справка о параметрах офтальмоскопа
налобного бинокулярного НБО-3»;
- Протокол по результатам испытаний на надежность офтальмоскопа налобного
бинокулярного НБО-3»;
- Письмо исх.№ 5286/7 от 03.11.2020 г. «О сервисном обслуживании
офтальмоскопов налобных бинокулярных НБО-3» Стандарт предприятия СТО БШ
20.08.2013»;
- Письмо исх.№ 5287/7 от 03.11.2020 г. «Перечни комплектующих и материалов
офтальмоскопа налобного бинокулярного НБО-3»;
- Калькуляция с указанием доли импортного сырья;
- Счета-фактуры, товарные накладные, документы, подтверждающие российское
производство сырья на 206 л.;
- Письмо исх.№ 5306/7 от 03.11.2020 г. О Договорах на закупку сырья и
комплектующих деталей (приложения: заверенные копии договоров);

- Справка о деятельности предприятия АО «ЗОМЗ», планируемый объем производства.

3. Экспертизой установлено:

К экспертизе на соответствие требованиям, предъявляемым к промышленной продукции в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на получение сертификата о происхождении товара, в соответствии с которым Российская Федерация является страной происхождения товара, заявлена следующая промышленная продукция, произведенная на АО «ЗОМЗ»:

Таблица № 1.

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по
1	Офтальмоскоп налобный бинокулярный НБО-3	26.60.12.119	9018 50 900 0	ТУЗ-3.2304-90

По результатам рассмотрения представленных АО «ЗОМЗ» документов, а также выезда эксперта на место производства продукции установлено следующее.

АО «ЗОМЗ» является юридическим лицом, зарегистрированным и действующим на территории Российской Федерации, что подтверждается Свидетельством Московской областной регистрационной палаты о государственной регистрации юридического лица № 1181, о регистрации ОАО «ЗОМЗ» в Администрации Сергиево-Посадского района Московской области 21 июня 1994 года с внесением в реестр под № 50:05:1993 31.05.2000г.

АО «ЗОМЗ» является налоговым резидентом Российской Федерации, что подтверждается Свидетельством Федеральной налоговой службы о постановке на учет российской организации в налоговом органе по месту ее нахождения что АО «ЗОМЗ», ОГРН 1025005326202 поставлено на учет в соответствии с Налоговым кодексом РФ Инспекцией Федеральной налоговой службы по г. Сергиеву Посаду Московской области 15.09.1992 г. с присвоением ИНН/КПП 5042010793/504201001; Свидетельством о постановке на учет в налоговом органе юридического лица, образованного в соответствии с законодательством Российской Федерации, по месту нахождения на территории Российской Федерации в отношении АО «ЗОМЗ», дата выдачи 26.06.2000 г. (серия 50 № 001414296).

АО «ЗОМЗ» осуществляет свою деятельность на основании Устава Акционерного Общества «Загорский оптико-механический завод» (редакция №4), утвержденного решением годового общего собрания АО «ЗОМЗ», протокол от 05.06.2018 г. № 28/2018 с Изменениями №1 и №2.

АО «ЗОМЗ» имеет Лицензию № ФС-99-04-005289 от 14.12.2017 г. на осуществление деятельности по производству и техническому обслуживанию (за исключением случая, если техническое обслуживание осуществляется для обеспечения собственных нужд юридического лица или индивидуального предпринимателя) медицинской техники.

Производственные площади АО «ЗОМЗ» расположены по адресу: Российская Федерация, Московская область, г. Сергиев Посад, пр-т Красной Армии, 212В и являются собственностью завода, что подтверждается следующими документами: Справкой по идентификации объекта с Актом оценки стоимости зданий и сооружений по состоянию на 01.07.1992 г. – здание корпус 5 по данным внутривозовского учета, инвентарный номер 1110005, год ввода в эксплуатацию -1959; Справкой по идентификации объекта согласно

Свидетельству о государственной регистрации права 50-НВН №281905 от 30.04.2008 г., объект – Здание корпус 4, нежилое 5-этажное, общая площадь 6967,7 кв.м., инв. № 263:075-12763 лит 43Б; Справкой по идентификации объекта согласно Свидетельству о государственной регистрации права на здание нежилое корпус 96, 7-этажное, общей площадью 9639,9 кв.м., инв. №263:075-12763, лит.44Б; Выпиской из ЕГРН от 12.04.2018 г. на здание нежилое 5-этажное, общей площадью 20802,0 кв.м. корпус №1, инв. №263:075-12763; Выпиской из ЕГРН от 24.03.2020 г. на здание нежилое корпус 18, 2-этажное, общей площадью 4777,2 кв.м. инв. №263:075-12763; Свидетельством о государственной регистрации права от 05.02.2001 г. на здание корпуса № 99, общая площадь 5984,40 кв.м., инв. №12763, лит. К-К1, объект № 8; Выпиской из ЕГРН от 30.12.2019 г. на нежилое здание корпус 46, 3-этажное, в том числе подземных 1, общей площадью 1060,6 кв.м., инв. №263:075-12763. Общий размер производственных площадей составляет 58777,2м².

На производственных площадях размещено нижеследующее оборудование, принадлежащее на праве собственности АО «ЗОМЗ», что подтверждается письмом исх. №5300/7 от 03.11.2020 г. «Перечень оборудования производственных подразделений АО «ЗОМЗ», задействованного в цикле производства офтальмоскопа налобного бинокулярного НБО-3»:

Таблица № 2.

№ п/п	Наименование оборудования	Марка оборудования	Инвентарный номер
Литейное производство			
1	Электроды плавильные для АК-12 и АК-7ч	Волчковая	4220151
2	Машины литья под давлением и раздаточная печь	IP-260 волчковая CLH-250, A71109	4370623,4220143,4370617, 4220146,4370577,4220145
3	Станок для отрезки литников	БШ9950 005	4370601
4	Ленточная пила	ЛС-80-01	4370819
5	Камера пескоструйная	ГК-2	4370608
6	Печь шахтная термическая	СПЗ-10.107мЗ	4220420
7	Воздушный компрессор	DVK1000	4270459
8	Ресивер	PB	4270462
9	Токарно-винторезный станок	МК6056	4311143
Заготовительно-штамповочное производство			
10	Ленточнопильный станок	H420S	4360364
11	Станок абразивно-отрезной	МФ-332	4360345
12	Ножницы кривошипные листовые (гильтинные)	ССТР-6.31	4370200
13	Полуавтоматические ножницы кривошипные листовые	H-3222	4370335
14	Пресс пневматический для резки и рубки проволоки	БШ9.987-018	4370421
15	Приспособление для правки листового материала	2824-0000	4370422
16	Пресс однокривошипный открытый простого действия	КД2126Е	4370360
17	Установка лазерной резки	КС-18В-1 Навигатор	4360443
Цех технической подготовки производства			

№ п/п	Наименование оборудования	Марка оборудования	Инвентарный номер
18	Термопластавтомат горизонтальный	ИДРА МП18С240	4370309
19	Термопластавтомат	KUASY 1700/50	4370333
20	Автомат д\лится термопластов	Белмастик	4370414
21	Гидравлический пресс	DE-2432	4370482
22	Электropечь отпускная	НКО7.7.10/7 ВП	4220572
23	Электropечь закалочная	ПКМ6.12.5./12,5	4220544
Механообрабатывающее производство			
24	Токарно-револьверный станок с ЧПУ	PLG-42	4321059
25	Универсально-фрезерный станок «Микрон»	ВФ-2, ВФ-1	4340502, 4344417
25	Специализированный токарный станок повышенной точности с ЧПУ	ИТ-42	4311126
26	Специальный токарно-винторезный станок высокой точности	С1Е61ВМ	4310897
27	Настольно-сверлильный станок	НСУ-10	4330178
28	Настольно-сверлильный 3-х шпиндельный станок	2Н106П-3	4330546
29	Резьбонарезной станок	UG-2	4360226
30	Настольно-сверлильный станок повышенной точности	2Г-103П	4330612
31	Резьбонарезной станок	2053	4360273
32	Настольно-сверлильный 3-х шпиндельный станок	3НС-12А	4330212
33	Обрабатывающий центр	ИР-320 ПМФ-4	4321010
34	Станок сверлильно-фрезерно-расточной вертикальный с ЧПУ и АСИ	2С150ПМФ4 С1	4321054
35	Горизонтально-фрезерный Обрабатывающий Центр	ЛН-500В	4321062
36	Центр горизонтальный обрабатывающий	ИС500 ПМФ4	4321030
37	Вертикально - обрабатывающий центр	CV-600	4321057
38	Токарный прутковый автомат с ЧПУ	CITIZEN A-20-YI	4321061
39	Токарный станок с ЧПУ	MiNi-88	4311180
40	Специальный токарный станок высокой точности	250ИТВ	4310925, 4311171
Оптическое производство			
41	Фрезерный станок	СФ-15	4340601, 4340512
42	Универсально-фрезерный станок	МЕ-1000	4340279
43	Шлифовально-обдирочный станок	3ШО-350	4340092
44	Доводочный станок	СД-120	43802780,4381045

№ п/п	Наименование оборудования	Марка оборудования	Инвентарный номер
45	Кругло-шлифовальный станок	3Г-12	4350019
46	Шлифовально-полировальный станок	3ШП-320	4381380, 4381381
47	Центрировочный станок	ЦС-50	4380419,4380909,4380603,4380681
48	Фрезерный станок	Алмаз-70	4381388
49	Обдирочный одношпиндельный станок	ОС-350	4381217
50	Фрезерный станок	Ш-150К	4381243
51	Шлифовально-полировальный станок	Парабола 63М	4381257, 4388255, 4381251, 4381254
52	Вакуумная Установка	ВУ-1А, ВУ-2М	4280256, 4280234,4280263
53	Станок для просветления	СПО	4380682
54	Термостат	-	4220056, 4220047
Сборочное производство			
55	Станок для заточки резцов	б/о	43505536
56	Станок копировально-фрезерный с пантографом	FG220x440-1	4340355
57	Универсальный шрифто-гравировальный станок	G-1L	4340487, 4340485
58	Виброустановка для промывки	ВУ-20	4370611
59	Паяльная станция	MFR-1110	118907, 49099, 903740,550
60	Автомат для маркировки трубок	VAXLM380A	42802
61	Слесарный верстак	б/о	б/н
62	Тиски слесарные	б/о	б/н
63	Станок вертикально-сверлильный одношпиндельный	2Н115ЛН	4330637
64	Шкаф с вытяжкой	б/о	4шт б/н
65	Весы аналитические	ВПКТ-500-М	237
66	Шкаф сушильный	SNOL 671350	15390
67	Шкаф для мастерской склейки	б/о	7600090,7600089,7600088,7600085,7600084
68	Труба диоптрийная	НБШЗ.803.049	б/н
69	Установки	БШ9.01.01-0059, БШ9.12.01-0004 БШ9.02.34-0072	019101, 108906, 089001
70	Полуавтоматическая машина бумагорезательная	ТКР120	4390110
71	Машина картонорезательная	КР-3	4390102
31	Машина электрическая раскройная	ЭЗМ-4-200	4300907
Испытательная станция			
	Вибростенд	ВЭДС-1500	4390554
	Стенд ударный	СТТ-500	4390521
	Климатические камеры	ТБК -2000, КТК -3000, К-3626/51	4270456, 296084, 4270367

Численность работников АО «ЗОМЗ», занятых непосредственно в процессе изготовления медицинских изделий, составляет 174 штатные единицы, что подтверждается справкой: письмо исх. № 5304/7 от 03.11.2020 г. «Штатные расписания» с приложением копий актуальных штатных расписаний основных подразделений предприятия, заверенное печатью организации, подписью генерального директора и заместителя генерального директора по экономике и финансам.

Офтальмоскоп налобный бинокулярный НБО-3 предназначен для бинокулярного стереоскопического безрефлексного наблюдения глазного дна методом офтальмоскопирования в обратном виде без светофильтра и с использованием различных светофильтров (синего и сине-зеленого). Прибор может применяться без медикаментозного расширения зрачка в диагностических целях в глазных кабинетах клиник и поликлиник, и при проведении хирургических операций в офтальмологических больницах.

Краткое описание процесса производства офтальмоскопов налобных бинокулярных НБО-3.

На первом этапе производства офтальмоскопов налобных бинокулярных НБО-3 (далее - приборов НБО-3) осуществляется заказ, оплата, поставка на предприятие комплекта материалов (металлов, сплавов, пластиков, иных неметаллических материалов и проч.), стандартизованных комплектующих (крепеж, электро-радиоэлементы, кабели, провода, коммутационные изделия и проч.), расходных материалов (клеи, лаки, герметики, адгезивы и проч.), тары, ее отдельных элементов и т.д. в соответствии с потребностями, определяемыми планами производства приборов НБО-3 на отчетный период.

На втором этапе производства приборов НБО-3 полученные от поставщиков товарно-материальные ценности приходятся на складе в установленном порядке и подвергаются приемке по количеству, качеству и комплектности в порядке, предусмотренном соответствующими нормативно-техническими документами на АО «ЗОМЗ».

На третьем этапе производства приборов НБО-3 в соответствии с выданными производственно-диспетчерским отделом на Производство планами и заказ-нарядами осуществляется изготовление по партиям комплекта деталей и сборочных единиц приборов НБО-3 в литейном, оптическом, заготовительном и механообрабатывающем производствах предприятия. Дополнительно, по договору с предприятием АО «ТЕХНО», осуществляется гальванопокрытие и нанесение лакокрасочных покрытий на часть деталей и сборочных единиц в соответствии с требованиями рабочей конструкторской документации и иными нормативными требованиями.

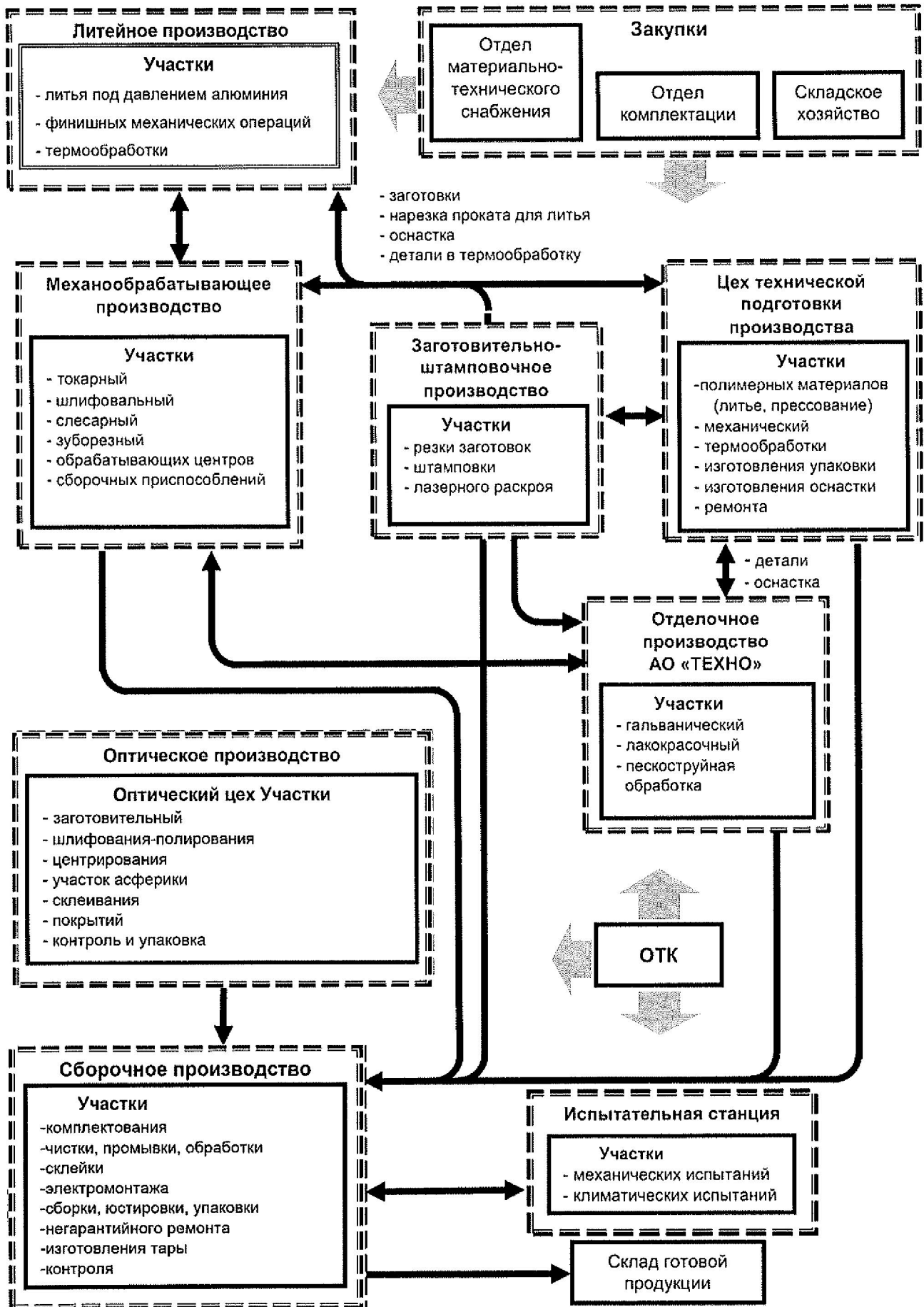
На четвертом этапе производства приборов НБО-3 осуществляется комплектация сборочного-монтажного производства предприятия (СП-37) полным набором как изготовленных на самом предприятии деталей и сборочных единиц (см. выше), так и ранее приобретенных у поставщиков комплектующих, расходных материалов и проч.

На пятом этапе производства приборов НБО-3 осуществляется сборка, настройка и тестирование приборов в соответствии с требованиями КД, технологическими процессами, типовыми методическими рекомендациями и нормативами.

На шестом этапе производства приборов НБО-3 Служба качества предприятия, а именно отдел технического контроля, осуществляет выходной контроль изготовленной продукции и производится заполнение и оформление сопроводительной документации (паспорта, руководство по эксплуатации и проч.).

На седьмом этапе производства приборов НБО-3 выполняется упаковка готовой и принятой Службой качества предприятия продукции и передача ее на склад готовой продукции для последующего хранения и реализации потребителям.

Общая технологическая схема производства изделия НБО-3



Заявленная промышленная продукция «Офтальмоскоп налобный бинокулярный НБО-3» в соответствии с общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) классифицируется в коде **26.60.12.119**

Данный код не указан в Приложении к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 года № 719, следовательно, в целях отнесения заявленной продукции к продукции, произведенной в Российской Федерации, эксперт руководствуется Правилами определения страны происхождения товаров, утвержденными решением Совета глав правительств Содружества Независимых Государств от 20 ноября 2009 года.

В соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, страной происхождения товара считается государство – участник Соглашения, где товар был полностью произведен или подвергнут достаточной обработке/переработке. В случае участия в производстве товара третьих стран, определение страны происхождения товара производится в соответствии с критерием достаточной обработки/переработки товара, который может выражаться в изменении товарной позиции по ТН ВЭД на уровне хотя бы одного из первых 4 знаков, произошедшим в результате обработки/переработки. Этот критерий применяется в отношении всех товаров за исключением товаров, включенных в Перечень условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место.

Офтальмоскоп налобный бинокулярный НБО-3, изготавливаемый на АО «ЗОМЗ» классифицируется в соответствии с ТН ВЭД кодом **9018 50 900 0**. Данный код включен в Перечень условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место. В отношении заявленной продукции должно выполняться следующее условие «Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции».

В производстве вышеуказанной промышленной продукции используется следующее сырье и материалы:

Таблица № 3.

Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретает сырье, материал или компонент
Оптические заготовки 3525503001000 МД85-03.001 К-8 75X22.5	ЗАО «Никольский завод светотехнического стекла» Россия	Паспорт № 9441 от 20.07.90 г.	ООО «Электростекло» ТН №785 от 19.11.2013г
Оптические заготовки 3525504001000 МД85-04.001 К-8 71X27,	АО «Лыткаринский завод оптического стекла», Россия	Сертификаты соответствия: № ВР 21.1.11054-2017. Сертификат № 17.0596.026.	АО «ЛЗОС», договор №00461-40/2020 от 13.02.2020, С/ф № 3059/19 от 08.10.2019

3525505001000 МД85-05.001 К-8 58X26м		Паспорт-накладная на партию заготовок от 20.05.2020г.	
Пресс-масса АГ-4В Г20437-75 Полипропилен 010- 30	АО «ГАМБИТ», ПАО «Уфаоргсинтез», Россия	Паспорт качества №64 Свидетельство о приемке Паспорт № 137/1-2020 от 25.03.20	ООО «Стройконсалтинг», с/ф: №0263 от 11.02.2019, №1772 от 08.08.2019
Пруток из алюм. сплава круглый Труба алюм. круглая	Акционерное общество «Алюминий Металлург Рус» (АО «АМР»)	Сертификат качества № 03-89158-19 № 05-94561-19 № 05-93120-19	ООО «Авиационные металлы и компоненты», с/ф №№: К/5370 от 0110.2019 К/4086 от 29.07.2019 К/7302 от 28.12.19
Пруток из алюм. сплава круглый Лист алюм. сплава труба	ОАО «Каменск – Уральский металлургический завод», Россия	Сертификаты качества № 27020/40.19 № 41211/85.19	ООО «Авиационные металлы и компоненты», с/ф К/5370 от 01.10.2019, № к/156 от 17.01.20,
Пруток из алюм. сплава круглый	ОАО «Каменск – Уральский металлургический завод», Россия	Сертификаты качества № 37954/40.19 № 20304/85.20 № 18434/22.19	ООО «Политрейд», с/ф №№: К/1613 от 27.04.2015 К/1672 от 29.04.2015 К/549 от 05.02.2020
Лист алюмин. сплава	ООО «Металлинвест», Россия	Не подтверждено	ООО «Металлинвест», № 1353 от 20.07.2018
Плита алюм. сплава г/к с техн. плакировкой	ОАО «Каменск – Уральский металлургический завод», Россия	Сертификат качества № 44456/02.19	ООО ТД «ПромПрокат», с/ф № 1485 от 03.11.17
Труба алюм. круглая прессован.	ООО «КраМЗ» Красноярский металлургический завод, Россия	Сертификаты качества: № 3482-2 № 3956-1 № 3347-1	НАО ПКП «Ростехком», с/ф №5339 от 05.04.2019, №21862 от 24.12.2019
Лента бериллиевой бронзы мягкая	ООО МТК «Центрснаб», Россия	Не подтверждено	ООО МТК «Центрснаб», № 11 от 15.01.2020
Пруток латунный тянутый круглый	«Мценский завод по обработке цветных металлов», Россия	Сертификат № 01.05.2020/38	ООО МТК «Центрснаб», № 14 от 24.07.2019
Пруток латунный тянутый круглый	ОАО «Кировский завод по обработке цветных металлов», Россия	Сертификат № КК4-20-0000425	ООО МТК «Центрснаб», № 398 от 23.09.2019
Труба латунная круглая тянутая х/к полутвердая	ООО «Кольчугцветмет обработка», Россия	Сертификат качества № 5/1955	ООО МТК «Центрснаб», № 261 от 05.06.2020

Литье под давлением	АО «РУСАЛ», Россия	Сертификат качества и веса № 2734	АО «Завод авиационных профилей и проката», с/ф № К1337 от 02.07.2020
Батист белый	ООО «Рустехноткань», Россия	Не подтверждено	ООО «Рустехноткань», с/ф № 930 от 24.09.2019
Вата гигроскопичная, вата хлопковая медицинская глазная	ООО «Емельянь Савостинь», Россия	Аналитический паспорт № 29 от 01.06.2020	ООО «Амелия Центр», №729 от 10.10.2018
Бензин Нефрас, ацетон технический	АО «Рязанская нефтеперерабатыва ющая компания», Россия	Паспорт №43128 от 02.12.19 с Приложением	ООО «Торгово- промышленная компания «Пентап», договор № 3200/17 от 09.01.2020г., с/ф № 802 от 23.01.2020
Уайт-Спирит, растворители, ацетон, кислота уксусная, сода кальцинированная техническая, стекло натриевое жидкое, тринатрийфосфат,	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО«Химпромторг», № 194110 от 09.10.19, № 193976 от 02.10.19, № 185287 от 21.08.18, № ЦБ00174545 от 08.08.2017, № 193427 от 23.08.19 № 193272 от 13.08.19
Масло индустр.	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО «Рустойлинвест», № 294 от 22.04.2016
Смазка Циатим	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО ПФ «Вектор», № 3076 от 11.10.2019
Герметик	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО «Химтех-Р», с/ф № СГ-0002083 от 11.06.2019
Воск пчелиный	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО «Капитал- Снаб», № 84 от 27.01.2020
Спирт ректификованный этиловый в/с	ООО «Донской», Россия	Сертификат соответствия № РОСС RU.ПУ02.Н00089	ООО «Донской», №1382 от 11.10.2019
Дибутилфталат	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО НПК «ПХП», с/ф № 00001170 от 12.08.2019
Эмаль ЭП-572 Белая	ООО «Дельтапласт», Россия	Паспорт на эмаль ЭП- 572, белая	ООО «СпецЛКМ», с/ф № 0000326 от 14.05.2019
Эмаль черная ХС-543	Производитель не установлен	Не подтверждено	ЗАО НПК «ЯРЛИ», №19953 от 29.08.2019

Лак ХС-567 Грунтовка АК-070 желтая	ООО «УК Загорского лакокрасочного завода», Россия	Сертификат качества № 22278	ООО «СпецЛКМ», с/ф №00000548 от 14.08.2019, № 00000717 от 06.11.19
Цирконий 4	ЗАО «НПФ Люминофор», Россия	Паспорт № 469	ЗАО «НПФ Люминофор», №01016 от 01.10.19.
Канифоль в/с	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО «Ноябрь», № 1469 от 03.10.19
Порошок Дося	Производитель не установлен	Не подтверждено	ОО «АГАТ» №25831 от 25.12.2019
Эфир петролейный	ООО «Компонент Реактив», Россия	Паспорт Петролейный эфир 40/70	ООО «Химпромторг», с/ф №193978 от 02.10.19
Эфир канифольный Эфир гарпиуса	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО «Зет-Трейдинг» №0083 от 28.06.2019
Порошок полировальный Модипол А	АО «ВНИИХТ», Россия	Паспорт, дата упаковки 28.07.2020г.	АО «ВНИИХТ», № 1073 от 24.10.2019
Проволка оловянно- свинцового припоя	ООО «Компания Зубр», Россия	Сертификат № 295-18 от 11.12.2018г.	ООО «ГК ЗАНКО», № 171 от 07.07.2016
Проволока вольфрамовая	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО «Метаторг», № 3 от 23.01.2019
Держатель 6мм	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО «ЭКТ», № УТ- 776 от 18.02.2019
Аккумулятор CS1800 1.2 V	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО «Элемент-АА» №3 от 24.01.2020
Шнур сетевой с евровилкой, Преобразователь EPS 2.5-7.5	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО «Энерговек», №4488 от 10.12.2019 №4489 от 19.12.2019
Вилка OWF-4	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО «Волна», № 82 от 28.07.2019
Разъемы DJK-10B Розетки DJK-0.3 2.4 Розетки PHU-4 Стойка для плат PCHSN-6	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО «Фотон-Трейд», № 44 от 29.07.2019 № 94 от 25.10.2019
Радиодетали: светодиоды, диоды, конденсаторы	ЗАО «Протон», Россия ООО «Солитон», ООО «Кулон», ООО «Воронежский конденсаторный завод»	Сертификат соответствия №РОСС RU.ФК58.К00104 Сертификаты № RU002744 №ЭС 04.093.0105-2018 №ВР 21.1.12011-2018 №ЭС 04.093.0049-2016 №ВВ 22.1.13228-2018	ЗАО «Протон», АО «ОРБИТА», ООО «Кулон», ООО «Воронежский конденсаторный завод» № 716 от 11.12.2019 № 717 от 11.12.2019 №17502 от 18.12.2019 № 1875 от 29.08.2019
Метизы	Производитель не	Не подтверждено	ООО «ТД Метизком»,

	установлен		№ 536 от 09.10.2019
Гайка М1.6-6Н.5.013 ГОСТ10657-80	ООО «ПКФ ШМЗ», Россия	Сертификат качества № 382 от 27.03.2020	ОО «АПК», № 882 от 17.04.19
Транзисторы, микросхемы	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО «Остпак Т» № 521 от 15.10.2019
Микросхемы К561ЛН2	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО «Остинвест», №51 от 09.12.2019
Переключатели	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО ЦПК «Теллур» № 359 от 11.10.2019, № 391 от 18.11.2019
Печатные платы	ООО «Резонит», Россия	Серт. №12100 43143 TMS Серт-ат соответствия № РОСС CN.ME58.C00040	ООО «Резонит», №24996 от 17.07.2019
Шар, вставка плавкая	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО ЦПК «Телур», № 264 от 30.07.2019, № 359 от 11.10.2019
Держатель СВ-55D5	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО «ТД Промэлектроника» №35077 от 11.07.2019
Резисторы СПЗ-19А- 0.5-330 Ом-20%	Производитель не установлен	Сертификат соответствия № ВР 22.1.13906-2019	ОАО «Рикор Электроникс», №6570 от 31.10.2019 г.
Радиодетали: резисторый	НПО «ЭРКОН», Россия	Сертификат соответствия № ЭС 02.093.0170-2019 от 07.02.19г. Сертификат соответствия № ВР 22.1.12474-2018.	«АРТАКОМ», с/ф №3441 от 20.08.2019 №4880 от 07.11.2019, №1820 от 13.05.2019, №3441 от 20.08.2019
Резисторы С5-16 МВ-1ВТ-0,1 Ом-2%	АО «Завод Элия», Россия	Сертификат соответствия № ЭС.04.092.0011-2016	АО «Завод Элия» №1434 от 30.08.2019
Разъем IEC60309	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО ТОК «Электроникс» №мск1160 от 18.12.19
Розетки	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО «Волна», № 82 от 28.07.2019г,
Корпус для РЭА G767A	Производитель не установлен	Не подтверждено	ООО «ЭКТ», с/ф № УТ-6360 от 12.11.19
Разъемы ОНЦ-ВГ-2- 3/16В-М	АО «Завод «Копир», Россия	Сертификат соответствия №СДССМК.ОС 004.0001 №НССРУ.НЦ00.К.00149	ООО «Волна», с/ф № 195 от 11.12.2019
Транзисторы	АО «Группа Кремний Эл» Россия	Сертификат соответствия № ЭС 03.093.0211-2019	ООО «Остпак», с/ф № 421 от 20.08.2019, № 716 от 11.12.2019
Футляр НБО-3	ООО «Бином», Россия	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.АД02.В.00142/19	ООО «Бином», № 338 от 16.12.2019

Из анализа документов следует: в производстве заявленной промышленной продукции используются материалы иностранного и не подтвержденного происхождения.

Таблица расчета цены единицы изделия Офтальмоскоп налобный бинокулярный НБО-3 на условиях франко-завод согласно справке-калькуляции на изготовление изделия, подписанной начальником ПЭУ:

Таблица № 4.

Наименование статьи расходов	Величина расходов в стоимостном выражении на одну единицу изделия (в денежных единицах, руб.)
Материалы всего*, в т.ч:	16 854,80
импортные и неподтвержденные*	10 991,81
российские*	5 862,99
Услуги сторонних организаций	4 147,20
Транспортно-заготовительные расходы	842,60
Зарплата основная	7 737,43
Спецрасходы	248,30
Зарплата дополнительная	1 002,51
Отчисления на соцстрахование	2 665,68
Накладные расходы	37 914,88
Заводская / полная себестоимость	71 413,41
Накопления (прибыль)	4 168,59
Себестоимость одной единицы изделия/оптовая цена	75 582,00

*Согласно главе 21 статьи 17 Налогового кодекса РФ, сумма налога относится на затраты по производству медицинских изделий

Доля стоимости иностранных материалов, рассчитывается по следующей формуле:

$$\text{Доля}_{\text{ин.комп.}} = \frac{\text{Стоимость}_{\text{ин.}}}{\text{Стоимость}_{\text{кон.прод.}}} \times 100\%$$

где: Доля_{ин.комп.} – доля иностранных материалов, используемых для производства одной единицы медицинского изделия (в процентах);

Стоимость_{ин.} – стоимость иностранного материала, используемого для производства одной единицы медицинского изделия (в денежных единицах);

Стоимость_{кон.прод.} – цена франко-завод одной единицы медицинского изделия (в денежных единицах).

Доля стоимости иностранных материалов, используемых для производства заявленной продукции, составляет:

Таблица № 5.

Наименование продукции	Стоимость иностранного сырья (в ден.един, руб)	Себестоимость продукции (в ден.един. руб)	Доля импортного компонента, %
Офтальмоскоп налобный бинокулярный НБО-3	10 991,81	75 582,00	14,55

По результатам расчета доля стоимости всех используемых иностранных материалов не превышает 50% цены конечной продукции.

На основании вышеизложенного установлено, что промышленная продукция «Офтальмоскоп налобный бинокулярный НБО-3», действительно российского происхождения. Происхождение установлено в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, утвержденными Соглашением о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года.

Критерий происхождения: товар подвергнут достаточной обработке/переработке в РФ: «Д 9018» - Офтальмоскоп налобный бинокулярный НБО-3

Эксперт Шестакова О.Г.



М.П.